



TORONADO C

Hartmetall-Schleifteller



- Ideal zum Entfernen von hartnäckigen Kleber- Spachtel-, Bitumen- und Farbresten auf harten, mineralischen Untergründen wie Beton oder Estrich
- Grobschleifen und Strukturieren von Holz
- Grobes Putzen von Kanten oder Abtragen von dicken Kunststoffschichten
- Aufrauen von Gummioberflächen (z. B. Förderbänder)
- Professionelle Klauenpflege bei Nutztieren

Art.-Nr.	Abmessung	Korn	EAN
30015	125 x 22,23 mm	14 - SEHR GROB	4010362300157
30016	125 x 22,23 mm	24 - GROB	4010362300164
30017	125 x 22,23 mm	36 - MITTEL-GROB	4010362300171
30010	115 x 22,23 mm	14 - SEHR GROB	4010362300102
30011	115 x 22,23 mm	24 - GROB	4010362300119
30012	115 x 22,23 mm	36 - MITTEL-GROB	4010362300126

Ausführung: gerade Form

Anwendungs- und Sicherheitshinweise liegen der Verpackung bei.

Die Verwendung eines drehzahlgeregelten Winkelschleifers wird dringend empfohlen.

Drehzahl-Richtwerte:
Beschichtungsreste:
 8.000 – 11.000 U/min
Holz: 4.000 – 6.000 U/min
Kunststoff/Gummi/Klauen:
 2.000 – 4.000 U/min

Hartmetall-Schleifteller - Anwendungs- und Sicherheitshinweise

Anwendungsbereiche:

- Ideal zum Entfernen von hartnäckigen Kleber-, Spachtel-, Bitumen- und Farbresten auf harten, mineralischen Untergründen wie Beton oder Estrich
- Grobschleifen und Strukturieren von Holz
- Grobes Putzen von Kanten oder Abtragen von dicken Kunststoffschichten (GFK/CFK)
- Aufrauen von Gummioberflächen (z. B. Förderbänder)
- Professionelle Klauenpflege bei Nutztieren

Die Körnungen im Vergleich:

- Korn 16 (Sehr grob) Entfernen von extrem dicken Schichten (Teppichkleber, Bitumen)
- Korn 24 (Grob) Ideal zum Ausgleichen von Unebenheiten, Entfernen von Farbresten
- Korn 36 (Mittel-Grob) Feinerer Abtrag, zum Glätten oder Anschleifen von Oberflächen

Die richtige Schleifbewegung:

Setzen Sie die Maschine am vom Körper entfernten Punkt an und führen Sie die Maschine immer mit beiden Händen (unter Verwendung des Zusatzhandgriffs) in **kontrollierten, ziehenden Bewegungen zu sich heran**. Achten Sie darauf, dass der Abtrag durch die Drehrichtung der Maschine von Ihnen weg abgeleitet wird. Die Schutzhaube muss sich immer zwischen Ihnen und dem Schleifteller befinden. Schleifen Sie abwechselnd längs und quer, um eine gleichmäßige Fläche ohne tiefe Riefen zu erhalten. Bleiben Sie nie auf einer Stelle stehen, da Hartmetall sehr schnell tiefe Löcher in den Untergrund frisst.

Wichtige Sicherheitshinweise:

- Tragen Sie unbedingt Schutzausrüstung - Atemschutz (**FFP3**), Augenschutz, Gehörschutz, und **schnittfeste Handschuhe**
- Die Spindel und der Flansch müssen absolut sauber sein, stellen Sie sicher, dass der Teller korrekt zentriert und fest montiert ist. Prüfen Sie den Teller vor jedem Einsatz auf Beschädigungen. Beschädigte Teller sofort entsorgen!
- Die maximale Drehzahl darf nicht überschritten werden. Die Verwendung eines drehzahl-geregelten Winkelschleifers wird dringend empfohlen. Wir empfehlen folgende Richtwerte:
 1. Reste auf harten, mineralischen Untergründen ca. 8.000 bis 11.000 U/min
 2. Holz ca. 4.000 bis 6.000 U/min
 3. Kunststoff/Gummi/Klauenpflege ca. 2.000 bis 4.000 U/min
- Prüfen Sie den Untergrund vorab auf metallische Fremdkörper (Nägel, Schrauben). Ein Kontakt kann zu Funkenflug und Beschädigungen der Bestückung führen
- Bei Gefahrstäuben ist eine leistungsstarke Absaugung zwingend erforderlich
- Da Hartmetallteller sehr griffig sind, muss das Werkstück absolut sicher fixiert sein, damit es nicht weggeschleudert werden kann
- Der Teller sollte so plan (flach) wie möglich auf der Oberfläche aufliegen um Riefenbildung zu vermeiden und die Kontrolle zu behalten
- Lassen Sie das Werkzeug arbeiten. Zu viel Druck führt zu unkontrolliertem Abtrag und Hitzeentwicklung (Brandgefahr bei Holz/Gummi, Schmelzgefahr bei Kunststoff)
- **Tipp:** Quarzsand bei schmierenden Resten gegen Zusetzen der Körnung nutzen.
- Nach dem Ausschalten die Maschine erst nach kompletten Stillstand ablegen
- Reinigung im Stillstand mit einer Drahtbürste, **niemals während die Maschine läuft!**

Für Schäden durch unsachgemäße Handhabung oder zweckentfremdete Verwendung wird keine Haftung übernommen.